

**BULLETIN MENSUEL FRUITS ET LEGUMES**  
**N° 299**  
**MARS 2017**



**LEGUMES & FRUITS**



Si l'indice des prix au marché de gros en légumes a augmenté de 5% en février par rapport au mois de janvier, celui au détail a diminué de 3%. Comme habituellement en cette saison, les légumes locaux sont peu présents sur les étals. Par ailleurs, avec les conditions météorologiques actuelles, les volumes escomptés risquent d'être revus en partie à la baisse. De nombreux légumes ont ainsi fait l'objet d'ouvertures à l'importation.

Si les oranges locales sont présentes en quantités un peu plus importantes sur cette fin de premier trimestre, les volumes attendus sont toutefois insuffisants pour approvisionner le marché.

**IMPORTATIONS DU 10 MARS 2017 AU 13 AVRIL 2017**

Pour la période du 10 mars 2017 au 13 avril 2017, chaque **grossiste importateur** signataire de la charte doit faire une demande d'importation mensuelle en fruits ou légumes dont ils pourraient avoir besoin (demande motivée si les quantités demandées sont supérieures à celles délivrées antérieurement par rapport à ses quotas). Cette demande se fait auprès de l'ERPA, et est relayée à l'interprofession fruits et légumes de Nouvelle-Calédonie (IFEL NC), en charge de la réforme de la commission flux et cotations.

- **AIL** : 39 tonnes
- **BROCOLI** : 7,1 tonnes
- **CAROTTE** : 129 tonnes
- **CELERI** : 7,7 tonnes
- **CHOU CHINE** : 7 tonnes
- **CHOU-FLEUR** : 9,9 tonnes
- **CHOU ROUGE** : 11 tonnes
- **CHOU VERT et BLANC** : 87 tonnes
- **CHOUCROUTE** : 2,5 tonnes
- **CONCOMBRES** : 2 tonnes
- **CORIANDRE** : 200 kg
- **COURGETTE** : 6,6 tonnes
- **ECHALOTTE** : 7,6 tonnes
- **HARICOT VERT** : 900 kg
- **LAITUES** : 3 tonnes
- **MAIS DOUX** : 300 kg
- **NAVET** : 1,8 tonne
- **OIGNON** : 188 tonnes
- **PERSIL** : 300 kg
- **POIREAU** : 4,3 tonnes
- **POIVRON JAUNE** : 4,7 tonnes
- **POIVRON ROUGE** : 5,7 tonnes
- **POIVRON VERT** : 7,9 tonnes
- **RADIS** : 1 tonne
- **TOMATE** : 78 tonnes
- **TOMATE CERISE** : 400 kg
- **ANANAS** : 6 tonnes
- **FRAISE** : 2,9 tonnes
- **FRAMBOISES** : 400 kg
- **MANDARINE** : 26,5 tonnes
- **MELON** : 21,3 tonnes
- **NECTARINE** : 30 tonnes
- **ORANGE** : 75 tonnes
- **PAMPLEMOUSSE** : 6 tonnes
- **PASTEQUE** : 6 tonnes
- **PECHE** : 29 tonnes
- **POMELO** : 1,5 tonne
- **TANGELO** : 1 tonne

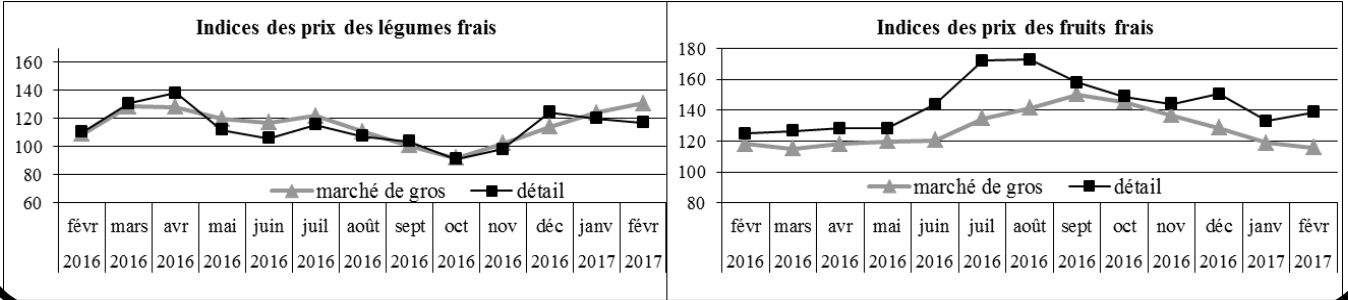
L'efficacité de la régulation du marché à partir des résultats de l'enquête dépend de la fiabilité des déclarations des agriculteurs. C'est pourquoi, en cas de modification notable des prévisions de récoltes, il est demandé aux **producteurs** de bien vouloir contacter le Service des statistiques et des affaires rurales de la DAVAR / Pôle statistiques et études rurales, au 25.51.25 ou au 25.51.24 ([davar.sar-stats@gouv.nc](mailto:davar.sar-stats@gouv.nc)).

**INFO**

**Indice des prix des fruits et des légumes au marché de gros (base 100 en 2010) :**

	Indice janv.2017	Indice févr. 2017	Var. sur 1 mois	Var. sur févr. 2016
<b>Légumes</b>	124	<b>131</b>	+5,3%	+19,7%
<b>Fruits</b>	119	<b>116</b>	-2,5%	-1,4%

## Indices des prix des fruits et des légumes au marché de gros et au détail (ISEE) de février 2016 à février 2017 (base 100 en 2010)



## Evolution des poids et des prix moyens au marché de gros de huit fruits et légumes entre février 2016 et février 2017



## LE MARCHE DES FRUITS ET LEGUMES ET LES PERSPECTIVES DE PRODUCTIONS

Sources : DAVAR (résultats de l'enquête mensuelle), CANC (données du Marché de Gros), douanes (importations)

PRODUITS	Approvisionnement <sup>1</sup> utile (T)	Mises en marché <sup>2</sup> janv. (T)	Marché de gros janv.		Importations janv.		Marché de gros fev.		Importations fev.		Indice des prix (base 100 en 2010) <sup>3</sup>			Récoltes envisagées (T)	
			Qté (T)	Prix (F/kg)	Qté (T)	F/Kg CAF	Qté (T)	Prix (F/kg)	Qté (T)	F/Kg CAF	janvier	février	Evolution	mars	avril
<b>CULTURES MARAICHÈRES</b>															
Ail	14				25,4	347			7,1	766					
Aubergine	13	14,7	12,3	165			5,3	175			106	112	6%	7,9	10,0
Brocoli	5				3,6	410			4,1	419					
Carotte	110	20,8	15,8	257	124,4	146	2,1	233	75,7	152	109	99	-9%	0,1	0,0
Céleri	5	1,5			5,5	212			5,7	201				1,3	1,3
Chou de chine	50	47,2	9,3	263	1,0	243	4,4	279	1,1	376	126	134	6%	48,7	57,1
Chou-fleur	8				7,5	287			4,9	279					
Chou rouge	5	7,4	3,7	242			0,3	250	5,1	284	106	109	3%		
Choux vert et blanc	80	34,5	33,1	240	20,8	162	2,0	201	61,0	182	160	134	-17%	0,0	8,2
Chouchoute	6	5,0	2,2	185			4,0	167			119	107	-10%	4,4	4,1
Citrouille/Courge	10	16,9	9,7	154			7,1	160			125	129	3%	8,8	9,2
Concombres télégraphe	20	21,8	8,8	238			4,2	211			159	117	-26%	18,6	19,1
Concombres vert et blanc	55	44,3	33,6	214			27,9	154						73,8	69,4
Courgette	30	25,2	13,1	424	1,6	470	10,8	404	0,4	441	162	155	-4%	35,7	25,3
Echalote	2,5				2,9	573			4,4	486					
Haricot vert	12	0,4	0,0	483			0,1	587			105	128	22%	0,7	0,3
Maïs doux	6	1,4	0,5	175			0,2	175			105	105		4,6	5,2
Navet	6	0,8	1,0	217	1,6	346	0,1	250	2,2	364	134	155	15%	5,9	4,8
Oignons secs	150	10,0	25,8	255	208,4	108	1,1	203	264,1	85	120	95	-21%		
Patates douces		20,8	11,0	324			8,7	331			112	114	2%	25,5	16,2
Persils Européen	1,7	1,5	0,7	1907	0,1	2123	0,5	1925			119	120	1%	1,3	1,2
Persils Chinois (coriandre)	1,1	0,8	0,5	2067	0,0	1670	0,2	2021			129	126	-2%	0,7	0,9
Poireau	7	5,5	0,4	502	3,5	399	0,1	500	3,3	438	109	108	-1%	5,3	6,5
Poivron vert		3,8	0,5	463	5,4	525	0,1	500	5,6	532				3,0	3,9
Poivrons jaunes, autres	10	1,9	0,6	585	4,6	428	0,4	591	5,3	394	118	127	8%	1,6	1,1
Poivrons rouges		2,7	0,4	600	5,9	442	0,6	600	5,6	367				2,6	1,1
Radis	2	2,8	1,5	357			2,5	358			150	150		3,1	1
Salades	120	95,1	56,3	340			27,3	410	0,2	2792	109	132	21%	90,5	97,8
Tomates	140	93,2	16,1	389	44,3	245	10,5	402	74,2	219	107	110	3%	65,2	71,6
<b>CULTURES FRUITIÈRES</b>															
Ananas	50	24,7	13,2	436			3,5	433			142	141		23,8	20,8
Avocat	10	2,5	0,3	477	5,6	532	4,4	439	6,3	525	137	126	-8%	8,8	10,5
Banane dessert		95,0	60,8	298			54,6	297			135	135		137,8	132,2
Citron															
Lime	15	24,4	12,2	265			13,8	223			87	73	-16%	32,6	23,8
Letchi	70	4,7	0,2	700							142				
Mandarine, tangerine	40		0,0	299	3,2	308			8,7	379	114			1,7	4,2
Mangue	40	43,5	24,7	330			6,2	221			125	84	-33%	7,3	0,6
Melon	25	4,2	9,2	443	11,3	249	0,6	447	20,4	223	121	122	1%	7,3	5,6
Nectarine	9				6,4	332			9,5	298					
Orange Saison			1,6	220			0,9	248							
Orange Navel	110	0,5	1,3	257	107,4	210	1,9	245	64,3	219	139	126	-9%	42,9	56,6
Orange Val. Late			9,5	279			4,7	243							
Pamplemousse															
Pomelo	5		0,1	280	1,3	298			0,5	309					0,3
Papaye	15	12,3	6,2	181			7,6	169			130	121	-7%	13,3	13,3
Pastèque	80	34,5	64,6	143			21,8	142			116	116		26,0	31,9
Pomme canelle	0,2	0,1												0,4	0,4
Pomme-liane	0,4	2,4	2,3	281			2,4	272			108	105	-3%	2,1	2,1
Tangelo	4													0,1	0,1

1. Estimation des quantités utiles pour approvisionner le marché de façon satisfaisante.

2. Déclarations de mises en marché faites par les producteurs, lors des enquêtes mensuelles.

## Pour vous aider à mieux commercialiser vos productions !

### Liste des grossistes-importateurs en fruits et légumes :

BND	BP 298 - 98860 - Koné	Tél : 42-51-52 / 77-73-70	Fax : 42-51-42
CHEZ WILLIAMS	BP 7581 - 98801 - Nouméa	Tél. : 26-21-96	Fax : 24-04-03
LA FRUITIERE	2 bis rue Henri Simonin	Tél. : 45.73.57	
LE MARAICHER	BP 7563 - 98801 - Nouméa	Tél. : 27-33-38	Fax : 27-54-28
NATURA	BP 17106 - 98862 - Nouméa	Tél : 25-20-91 / 81-20-47	Fax : 25-20-91
PROFRUITS	BP 27063 - 98863 - Nouméa	Tél. : 28-39-51 / 78-43-84	Fax : 28-39-61
SCIE	54, rue Fernand Forest - Nouméa	Tél. : 28-54-88	Fax : 28-54-90
SOCOCAL	BP 846 - 98870 - Bourail	Tél. : 44-12-48 / 81-40-02	Fax : 44-21-60
SODIPRONORD	BP 78 - 98833 - Voh	Tél. : 47-31-87	Fax : 47-31-87
SOPLI	BP 27829 - 98863 - Nouméa	Tél. : 28-51-26	Fax : 27-32-02

Ce bulletin est aussi disponible sous un format électronique qui peut vous être transmis chaque mois par courriel.

Faites nous connaître votre adresse-mail par téléphone au numéro suivant :  
25 51 41

ou en nous envoyant un message électronique à l'adresse suivante :

[davar.sar-stats@gouv.nc](mailto:davar.sar-stats@gouv.nc)